

Denominación de la Acción Formativa:

MECÁNICA BÁSICA

Propósito: Proporcionar al participante una referencia clara en el mantenimiento correctivo y preventivo de partes de vehículo, así como también su operatividad optima dentro de los parámetros de trabajo para lograr altos niveles de desempeño.

Dirigido a: Personal técnico especialista de planta.

Contenido programático:

- Engranajes. Clasificación. Engranajes cilíndricos. Engranajes cónicos.
- Tornillo sin fin. Cálculo de dientes de engranajes.
- Tipos de movimientos. Grados de libertad y de restricción.
- Cadena cinemática. La cadena de 4 barras.
- Sistema para trenes de engranaje. Rueda dentada y trinquete.
- Cadenas. Chumaceras.
- Rodamientos. Principios de funcionamiento. Constitución. Clasificación. Elementos constructivos. Elementos comunes.
- Elementos fijos. Bloque refrigerador por aire.
- Culata. Carter. Elementos móviles o motrices.
- Elementos de fijación. Válvulas. Elementos auxiliares del motor.
- Elementos de transmisión.
- Componentes de un acumulador. Circuito de arranque. Circuito de carga.
- Interruptores. Fusibles. Inyección electrónica de combustible.
- Funcionamiento del sistema de control electrónico.
- Sistema de frenos automotrices.



Duración:
08 Horas